

CARATTERISTICHE DELL'OPERA

Vita normale:	Va, ≥ 50 anni
Coefficiente d'uso:	1,50
Periodo di riferimento:	Va, ≥ 75 anni

MATERIALI (ACCIAIO)

ACCIAIO CORTEN PER STRUTTURE PRINCIPALI

Acciaio per impieghi strutturali, con resistenza nominale alla corrosione atmosferica classe S355CJF1 (vedi NTC2008 e UNI EN 10250-5), caratteristico da:

per spessore 1,5-80mm
Tensione caratteristica di snervamento: f_y ≥ 355 N/mm²
Tensione caratteristica di rottura: f_t ≥ 510 N/mm²
Allungamento: A₅₀₀ ≥ 18 %
per spessore: 40mm < f_y ≤ 510 N/mm²
Tensione caratteristica di snervamento: f_y ≥ 355 N/mm²
Tensione caratteristica di rottura: f_t ≥ 480 N/mm²
Allungamento: A₅₀₀ ≥ 18 %

ACCIAIO VERNICIATO PER TUBOLARE SPALZO

Acciaio per impieghi strutturali, verniciato, classe S355CJF1 (vedi NTC2008 e UNI EN 10250-1), caratterizzato da:

per spessore 1,5-80mm
Tensione caratteristica di snervamento: f_y ≥ 355 N/mm²
Tensione caratteristica di rottura: f_t ≥ 510 N/mm²
Allungamento: A₅₀₀ ≥ 18 %
per spessore: 40mm < f_y ≤ 510 N/mm²
Tensione caratteristica di snervamento: f_y ≥ 355 N/mm²
Tensione caratteristica di rottura: f_t ≥ 480 N/mm²
Allungamento: A₅₀₀ ≥ 18 %

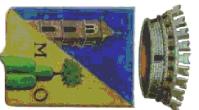
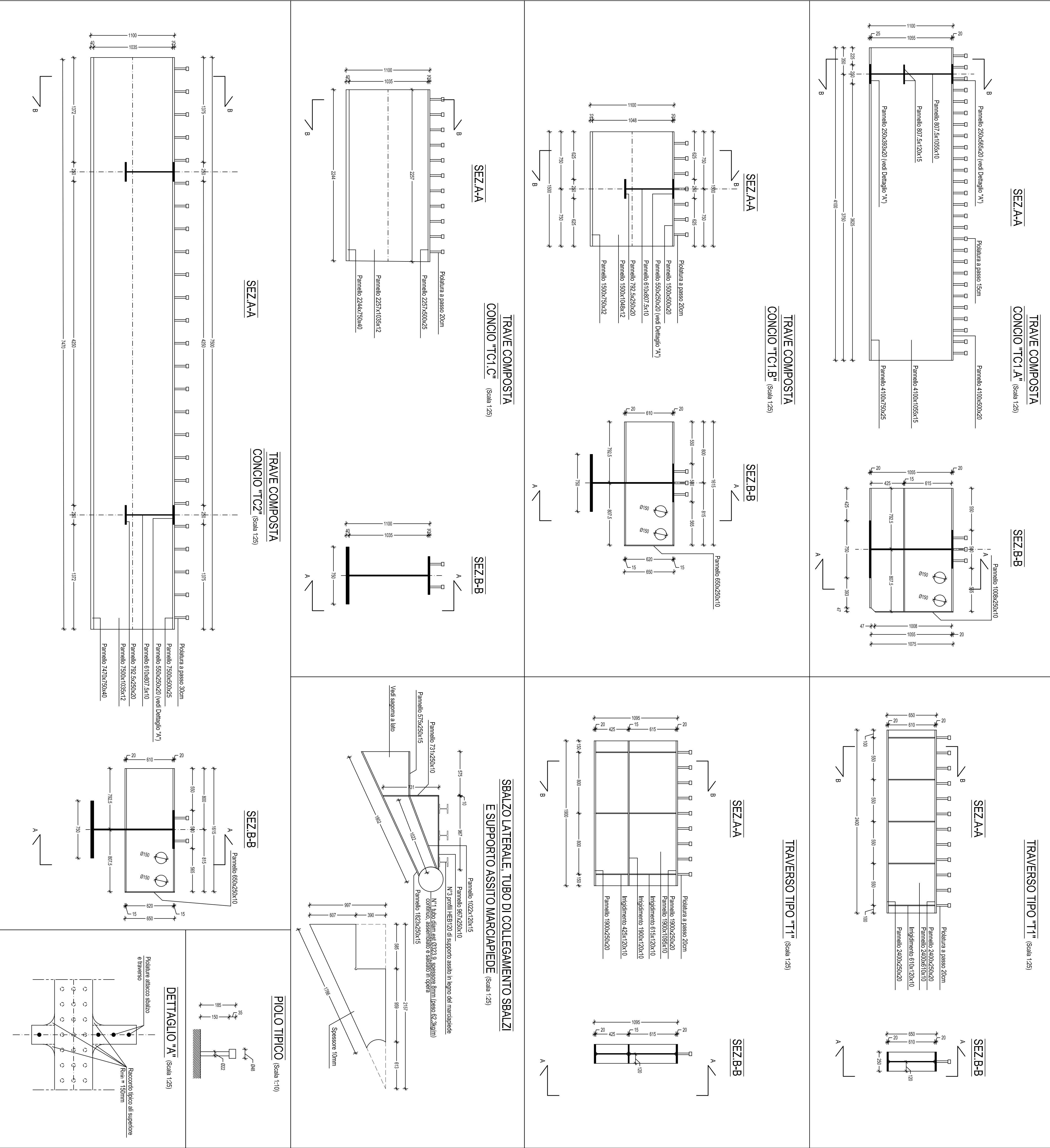
Specifiche per codo di ventilazione:
Classe di corrosione ambientale (UNI EN ISO 12944-2): C4 (alta)
Vita utile nominale (UNI EN ISO 12944-5):
1° ciclo : vernice a base di zinco, spessore minimo 80 µm
2° ciclo : vernice epossidica/polimerica addensata con
meno di 150 µm asciutti
3° ciclo : vernice poliuretanica idrofuga per uno spessore
minimo di 50 µm asciutti.

PIOLATURA

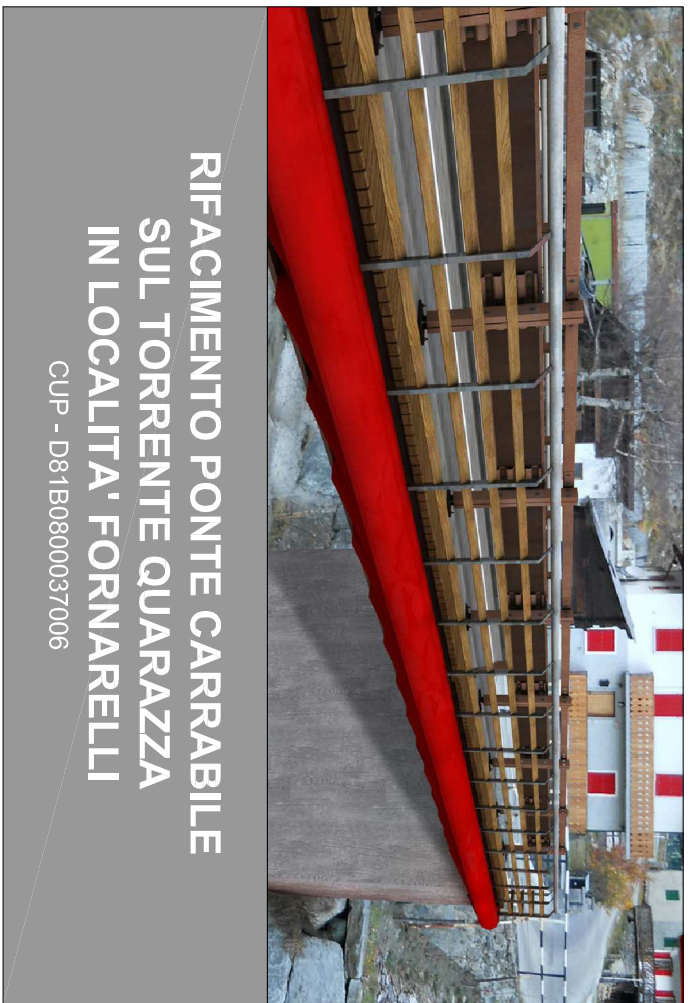
Profil tipo Melan, diametro 22mm, in acciaio S355J2G3+240, caratterizzati da:
Tensione caratteristica di snervamento: f_y ≥ 355 N/mm²
Tensione caratteristica di rottura: f_t ≥ 460 N/mm²
Allungamento: A₅₀₀ ≥ 18 %
Struttura:

SPECIFICHE DI PRODUZIONE E FORNITURA

- L'impresa dovrà sottoporre allo D.L. un progetto costruttivo dell'opera nel rispetto dei requisiti produttivi dei materiali a progetto, in base al D.L. dovrà quindi approvare questo progetto prima di procedere con qualunque fornitura.
- I cantieri dovranno rispettare quanto richiesto dalla NTC2008.
- In generale, tutte le saldature dovranno essere a completo spessore di sezione, sia per quelle realizzate in opera che per quelle edificate.
- Verificare la compatibilità dei diversi materiali in contatto con la vecchia struttura e assicurarsi che non ci siano problemi di corrosione perimetrali.
- Prevedere dettagli di collegamento a saldatura tutti sia garantiti e compromettere ottimale a sfalsato della struttura.



COMUNE DI MACUGNAGA
Regione Piemonte - Provincia del V.C.O.



RIFORNIMENTO PONTE CARRABILE
SUL TORRENTE QUARAZZA
IN LOCALITÀ FORNARELLI
C.U.P. - D81B0800037006

PROGETTO ESECUTIVO

Data

GIUGNO 2012

ELABORATI STRUTTURALI

Aggiornamento

CARPENTERIA METALLICA PONTE
DETTAGLI COSTRUTTIVI

Scala

1:25 - 1:10

ES.13

Incarico: 528.11

Firma

Responsabile

G.F.

Elaborazione

G.F.

Controllo

G.F.

Franco Bianchetti architetto
Via S. Maria 10
28087 Omegna (VB)
T. +0039 0323 41705
F. +0039 0323 414942
albino@francobianchetti.com
franzobianchetti@icloud.it