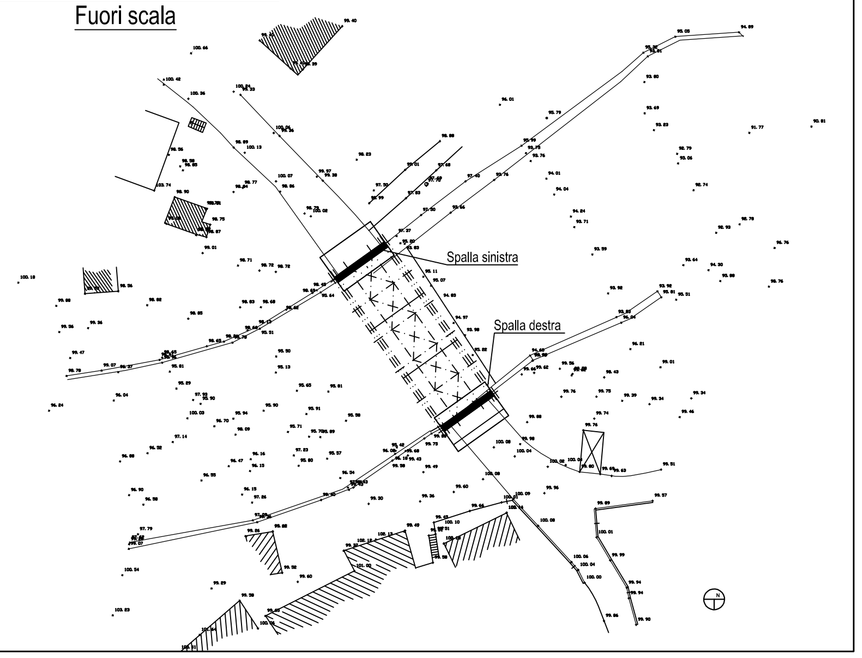
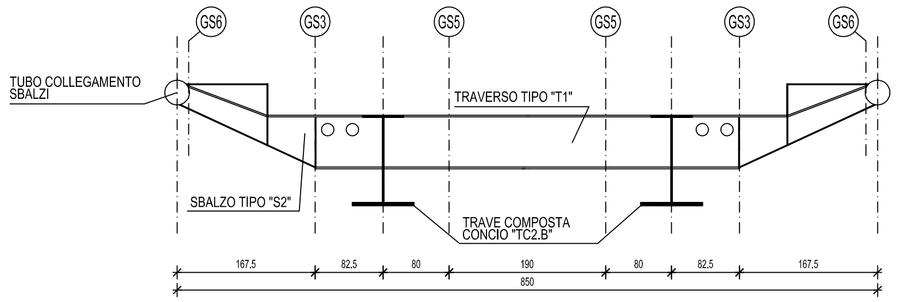
PLANIMETRIA D'INSERIMENTO

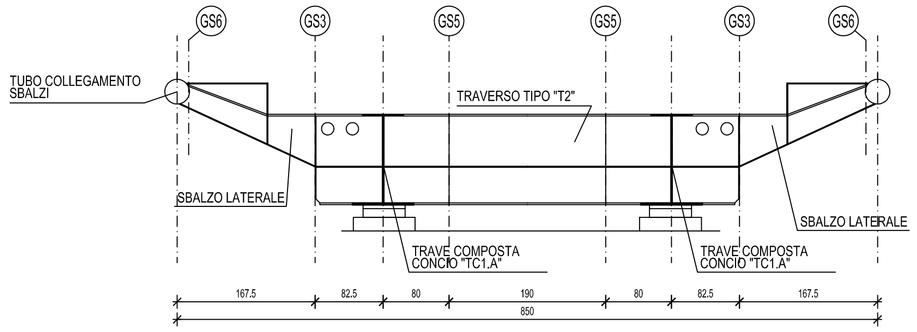
Fuori scala



SEZIONE TRASVERSALE IN MEZZERIA (Scala 1:50)



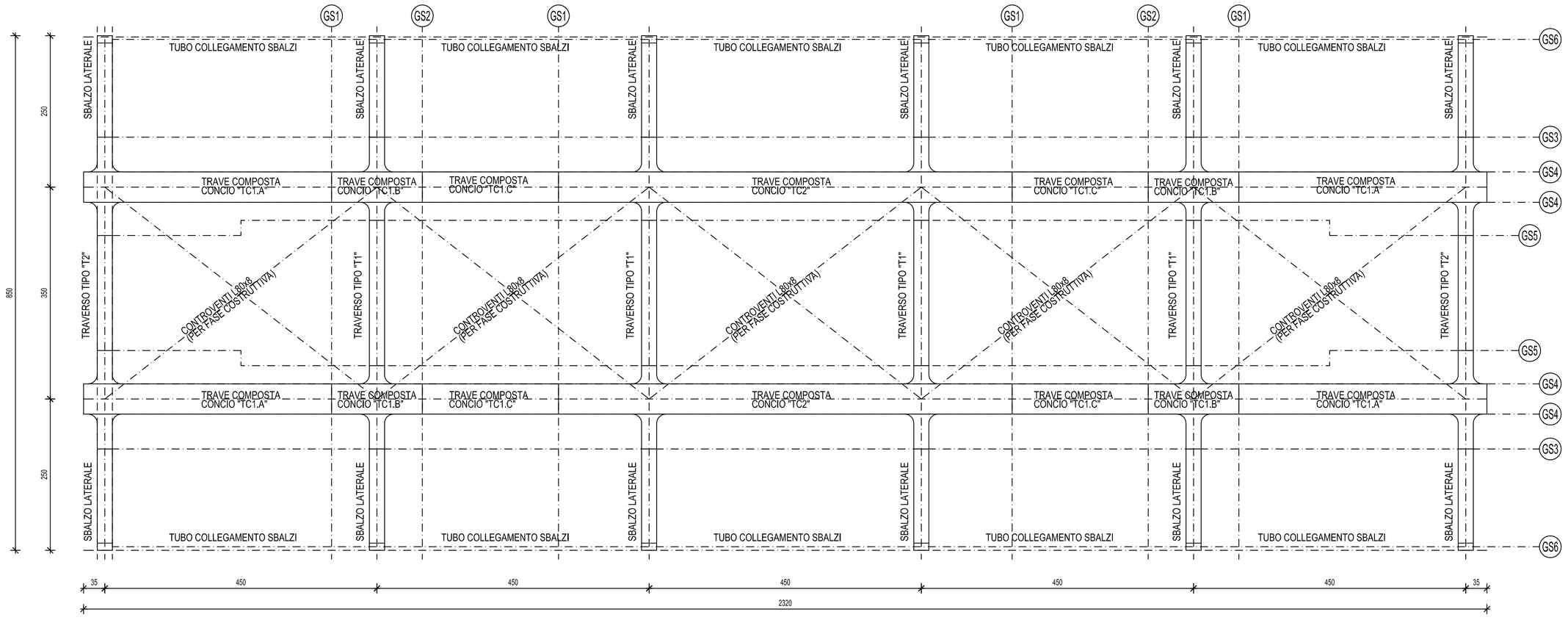
SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE APPOGGI (Scala 1:50)



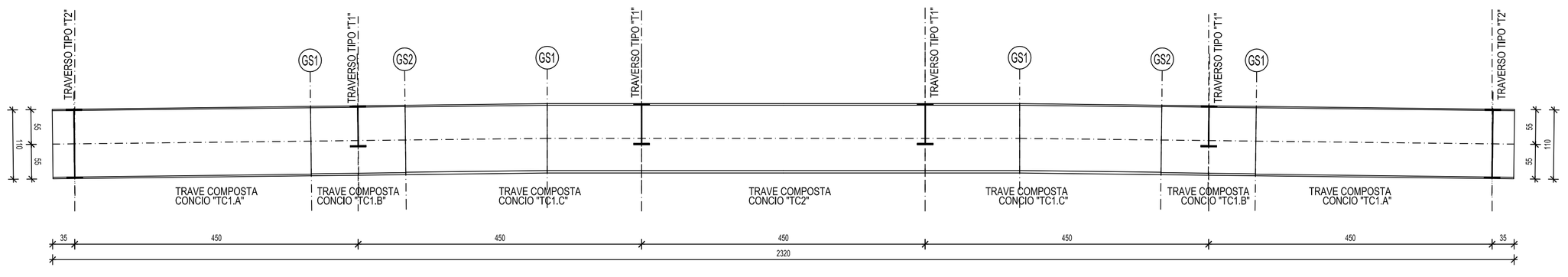
LEGENDA GIUNTI SALDATI (GS)

- GS1: giunto a completo ripristino di sezione, eseguito in officina, tra conci di trave principale
- GS2: giunto a completo ripristino di sezione, eseguito in cantiere, tra conci di trave principale
- GS3: giunto a completo ripristino di sezione, eseguito in cantiere, tra sbalzo e trave principale
- GS4: giunto a completo ripristino di sezione, eseguito in officina, tra trave principale e tronchetti di attesa trasversali
- GS5: giunto a completo ripristino di sezione, eseguito in cantiere, tra traverso e trave principale
- GS6: giunto eseguito in cantiere tra sbalzo e tubolare di collegamento

PLANIMETRIA (Scala 1:50)



SEZIONE LONGITUDINALE IN ASSE PONTE (Scala 1:50)



NOTA

Il tracciamento altimetrico tiene conto di una contromonta iniziale di 100mm per compesare la freccia permanente in mezzeria e le rotazioni permanenti agli appoggi.
Tale valore andrà verificato ed eventualmente aggiornato in funzione delle eventuali modifiche alle sezioni e/o alle modalità di montaggio.

CARATTERISTICHE DELL'OPERA

Vita nominale:	$V_N \geq 50$ anni
Classe d'uso:	III
Coefficiente d'uso:	1.50
Periodo di riferimento:	$V_R \geq 75$ anni

MATERIALI (ACCIAIO)

ACCIAIO CORTEN PER STRUTTURE PRINCIPALI

Acciaio per impieghi strutturali, con resistenza migliorata alla corrosione atmosferica,classe S355J2W (vedi NTC2008 e UN EN 10025-5), caratterizzato da:

per spessore $t \leq 40$mm
Tensione caratteristica di snervamento: $f_y \geq 355$ N/mm²
Tensione caratteristica di rottura: $f_t \geq 510$ N/mm²

per spessore $40\text{mm} < t \leq 80\text{mm}$
Tensione caratteristica di snervamento: $f_y \geq 335$ N/mm²
Tensione caratteristica di rottura: $f_t \geq 490$ N/mm²

ACCIAIO VERNICIATO PER TUBOLARE SBALZO

Acciaio per impieghi strutturali, verniciato, classe S355J2H (vedi NTC2008 e UN EN 10210-1), caratterizzato da:

per spessore $t \leq 40$mm
Tensione caratteristica di snervamento: $f_y \geq 355$ N/mm²
Tensione caratteristica di rottura: $f_t \geq 510$ N/mm²

per spessore $40\text{mm} < t \leq 80\text{mm}$
Tensione caratteristica di snervamento: $f_y \geq 335$ N/mm²
Tensione caratteristica di rottura: $f_t \geq 490$ N/mm²

Specifiche per ciclo di verniciatura:

Classe di corrosività ambientale (UNI EN ISO 12944-2): C4 (alta)
Vita utile nominale (UNI EN ISO 12944-5): 10 anni (media "M")
Ciclo di verniciatura di progetto
1°ciclo : primer a base di zinco, spessore minimo 80 µm
2°ciclo : vernice epossidica/poliammidica additivata con ossido di ferro micaceo (MIO) per uno spessore minimo di 150 µm asciutti
3°ciclo : vernice poliuretanica alifatica per uno spessore minimo di 50 µm asciutti.

PIOLATURA

Pioli tipo Nelson, diametro 22mm, in acciaio S355J2G3+C450, caratterizzati da:
Tensione caratteristica di snervamento: $f_y \geq 350$ N/mm²
Tensione caratteristica di rottura: $f_t \geq 450$ N/mm²
Allungamento: ≥ 50 %
Strizione: ≥ 50 %

SPECIFICHE DI PRODUZIONE E FORNITURA

- L'Impresa dovrà sottoporre alla D.L. un progetto costruttivo dell'opera nel rispetto dei requisiti prestazionali previsti a progetto; la stessa D.L. dovrà quindi approvare quanto proposto prima di procedere con qualunque fornitura.
- I controlli dovranno rispettare quanto richiesto dalle NTC2008.
- Le saldature dovranno rispettare quanto richiesto dalle NTC2008.
- In generale, tutte le saldature dovranno essere a completo ripristino di sezione, sia per quelle realizzate in opera che per quelle d'officina.
- Le carpenterie metalliche dovranno garantire adeguate controfrecce di progetto per compensare le inflessioni permanenti.
- Verificare la compatibilità dei conci trasportati in cantiere con la viabilità locale di accesso all'area di cantiere.
- Prevedere dettagli di collegamento e saldatura tali da garantire il comportamento ottimale a fatica della struttura.

COMUNE DI MACUGNAGA

Regione Piemonte - Provincia del V.C.O.

RIFACIMENTO PONTE CARRABILE SUL TORRENTE QUARAZZA IN LOCALITA' FORNARELLI

CUP - D81B0800037006

PROGETTO ESECUTIVO — Data: GIUGNO 2012

ELABORATI STRUTTURALI — Aggiornamento:

CARPENTERIA METALLICA PONTE — Scala: 1:50

PIANTE E SEZIONI

ES.12

Incarico 528.11

Timbro / Firma

Responsabile G.F.
Elaborazione G.F.
Controllo G.F.

GRUPPO DI PROGETTAZIONE

Arch. Fabrizio Bianchetti
(capogruppo)

Ing. Giuseppe Farnelli
Domodossola (VB)

Collaboratore strutture
Ing. Giacomo Comalta

Sede di coordinamento

Fabrizio Bianchetti architetto
Via E. De Amicis, 30
28887 Omegna (VB)

T. +0039.0323.61266
F. +0039.0323.641842
elleffe@fabriziobianchetti.com
fabrizioblanchetti@iwcert.it