



**ANNOTAZIONI**

Tubazione gas in acciaio zincato con saldatura longitudinale (UNI 8863), posata in vista sia all'interno della centrale termica che all'esterno, contraddistinta con il colore giallo continuo. Le giunzioni sono realizzate mediante raccordi filettati secondo la norma UNI ISO 7/1 utilizzando come mezzo di tenuta canapa con mastice idoneo per gas metano. I raccordi a gomito utilizzati sono filettati in ghisa malleabile a cuore bianco secondo la norma UNI/EN 10242. L'aerazione del locale centrale termica, ricavata a filo del soffitto, ha una superficie netta maggiore di 3.000 cm<sup>2</sup> ed è attestata su spazio scoperto. Il collaudo dell'impianto interno del gas deve essere eseguito con aria o gas inerte alla pressione di 0,1 bar. Si verifica la tenuta dell'impianto con un manometro per la durata di almeno 30 minuti. Il manometro non deve accusare la minima caduta di pressione fra due letture eseguite dopo 15 e 30 minuti dall'inizio della prova. In seguito alla verifica effettuata, l'installatore è tenuto a fornire il relativo verbale di collaudo.

**LEGENDA**

- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>1) ELETTROVALVOLA GAS NORMALMENTE CHIUSA, CLASSE A - ESISTENTE</li> <li>2) GIUNTO ANTIVIBRANTE - ESISTENTE</li> <li>3) FILTRO - ESISTENTE</li> <li>4) REGOLATORE PRESSIONE - ESISTENTE</li> <li>5) VALVOLA INTERCETTAZIONE COMBUSTIBILE - Ø 1"1/2</li> <li>6) TERMOMETRO</li> <li>7) VALVOLA DI SICUREZZA - Ø 1/2" - 2,5 bar</li> <li>8) POZZETTO</li> <li>9a) PRESSOSTATO DI BLOCCO di minima</li> <li>9b) PRESSOSTATO DI BLOCCO di massima</li> <li>10) TERMOSTATO DI SICUREZZA</li> <li>11) INDICATORE DI PRESSIONE</li> <li>12) VALVOLA CHIUSURA RAPIDA</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>13) TERMOMANOMETRO</li> <li>14) COMPENSATORE IDRAULICO DN 100</li> <li>15) FILTRO A "Y"</li> <li>16) GRUPPO AUTOMATICO DI RIEMPIMENTO</li> </ul> |
|---|---|
- 
- |  |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>① Circolatore elettronico: portata 4 mc/ora - prevalenza 4 m</li> <li>② Circolatore elettronico: portata 2 mc/ora - prevalenza 2 m</li> <li>③ Elettrovalvola motorizzata Ø 3/4"</li> <li>④ Elettrovalvola motorizzata Ø 1"1/4</li> <li>⑤ Elettrovalvola motorizzata Ø 1"1/4</li> <li>⑥ Circolatore con termostato e timer: portata 1 mc/ora - prevalenza 1 m</li> </ul> |
|--|

**STUDIO D'INGEGNERIA**  
**Dott. Ing. Roberto Stroppa**  
 INGEGNERIA CIVILE, IDRAULICA, AMBIENTALE  
 28865 - Crevoladossola (VB)  
 via Sempione, 123  
 Phone +39 0324 33523  
 Fax +39 0324 340270  
 E-mail: ingstroppa@gmail.com

<b>COMMITTENTE</b> COMUNE DI MACUGNAGA Piazza Municipio n.1 - 28876 Macugnaga (VB)	<b>DATA STESURA</b> 14.06.2013	<b>DATA AGGIORNAMENTO</b> _____
	<b>LAVORI</b> LAVORI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA, ADEGUAMENTO SICUREZZA E RIQUALIFICAZIONE ENERGETICA DELLA SCUOLA ELEMENTARE "ITALO HOR" DI PESTARENA "PROGETTO ESECUTIVO"	<b>DESEGNO N.</b> 11
<b>OGG.TO TAV.</b> CENTRALE TERMICA SCHEMA IDRAULICO	<b>PROGETTISTA</b> Dott. Ing. Roberto Stroppa Albo Professionale degli Ingegneri della Prov. del VCO - n.143	
<b>ANNOTAZIONI</b> A termine delle vigenti leggi questo disegno non può essere copiato, riprodotto, comunicato a terzi senza nostra autorizzazione		